

ANTGRAN®

Sistemi Antigrandine a Copertura Magnetica

AntGran® è l'innovativo sistema di protezione dalla grandine per territori di qualunque estensione e in qualsiasi ambito. L'impianto, realizzato **su misura**, consiste in una o più apparecchiature posizionate in un luogo predefinito, che generano una **copertura magnetica invisibile**.

Funzionamento del Sistema

AntGran® genera un **campo magnetico dimensionale in quota** che contrasta il campo di forza dell'evento atmosferico, annullando la formazione della grandine. Lo studio e la progettazione del sistema sono a cura del ricercatore Alessandro Mendini.



Caratteristiche Tecniche, Strutturali e Funzionali

Struttura: L'apparecchiatura è formata da una struttura in acciaio inox AISI 304 o AISI 316, con un corpo centrale cubico a sviluppo piramidale. Dispone di quattro convogliatori a quattro livelli (N-S-E-O) e un dispositivo di captazione a forma chiusa con riflettori geometrici nella parte superiore.

Componenti Interni: All'interno è alloggiato il "**Nucleo a flusso tri-ionico**" a 3 o 4 elementi, che costituisce l'unità funzionale primaria. Inoltre, una batteria da 12 V-100Ah, un regolatore di carica, un voltmetro con display e un pulsante di controllo.

Alimentazione e Funzionamento: **AntGran®** genera i suoi campi magnetici dimensionali attraverso il **Nucleo a flusso tri-ionico**. La batteria e i pannelli fotovoltaici, installati sui 4 lati, supportano il funzionamento del sistema.

L'apparecchiatura non necessita di collegamento alla rete elettrica ed è operativa 24 ore su 24.

Dimensioni: 1035×1035×1830 mm

Peso:

- **AG-5000:** 275 kg
- **AG-10000:** 286 kg



Installazione e Posizionamento dell'impianto

L'impianto **AntGran**[®] è fornito pronto all'uso e non richiede complessi processi di installazione. La sua ubicazione, fissa e predefinita, viene stabilita in fase di progettazione.

Durante la sua vita operativa, inoltre, non richiede processi di gestione e manutenzione.

La protezione dalla grandine si ottiene con la semplice posa in loco dell'apparecchiatura, che deve essere orientata, mediante l'ausilio di una bussola, in modo tale che il convogliatore identificato con la lettera **N** sia direzionato verso Nord.

- Si consiglia la preparazione di una soletta dove è prevista l'ubicazione.
- L'apparecchiatura deve essere mantenuta in posizione verticale durante il funzionamento, il trasporto e l'immagazzinamento.

Ambiti di Applicazione

Il Sistema Antigrandine a Copertura Magnetica **AntGran**[®] è rivolto a:

1. **Agricoltura:** Protezione dalla grandine di coltivazioni, allevamenti, serre, pannelli solari e fotovoltaici, mezzi agricoli, impianti agrivoltaici.
2. **Infrastrutture private e pubbliche. Imprenditoria. Edifici:** Protezione dalla grandine di parchi macchine, aeroporti, porti, stabilimenti balneari, parchi divertimento, parchi fotovoltaici, tetti, cappotti termici, vetrate, ecc.
3. **Protezione Civile:** È l'unica tecnologia in grado di assicurare una effettiva protezione della società civile nei confronti degli eventi grandinigeni.

Garanzia e Certificazioni

AXS M31 di Zambanini Silvana garantisce i suoi prodotti per un periodo di 10 anni dalla data di ricezione della merce.

La validità della garanzia è subordinata a specifiche condizioni descritte nel manuale di istruzione, tra cui:

- L'apparecchiatura deve operare entro i limiti di copertura dell'area dichiarati in contratto.
- La manutenzione deve essere effettuata nei tempi e modi previsti, impiegando ricambi originali.
- La garanzia è limitata alla sostituzione e/o riparazione del particolare difettoso, e non include le spese di spedizione o di manodopera.

L'apparecchiatura è marcata **CE** ai sensi della Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE. Non genera radiazioni pericolose né può subire gli effetti di tali perturbazioni.

AXS M31 di Zambanini Silvana
soluzioni avanzate per agricoltura - ambiente - salute
Loc. Deggia 28 - 38078 San Lorenzo Dorsino (TN) Italia
Tel. +39 0465 734591 info@axsm31.com www.axsm31.com